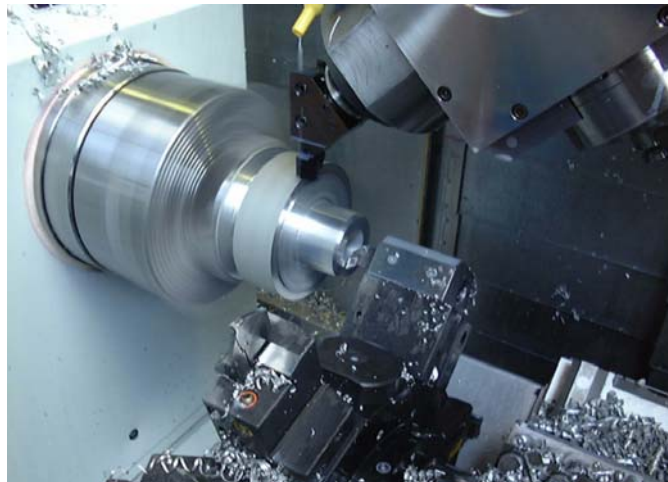


Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Sistema de Gestão de Produção para Prestadores de Serviço de Usinagem



Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Necessidades do Setor

- Cálculo de Carga Máquina
- Maximizar o Rendimento de Máquina
- Controlar a Produtividade do Operador
- Comparar o Orçamento ao Custo Real
- Reduzir o Prazo de Entrega
- Histórico para Fácil Consulta

O que o GPS oferece

- Planejamento de Produção (Carga Máquina Real)
- Fornecimento da Data de Entrega no Orçamento
- Apontamento de Chão de Fábrica
- Gerenciamento dos Orçamentos e Pedidos
- Orçamentos Técnicos e com Histórico
- Gerenciamento de Compras

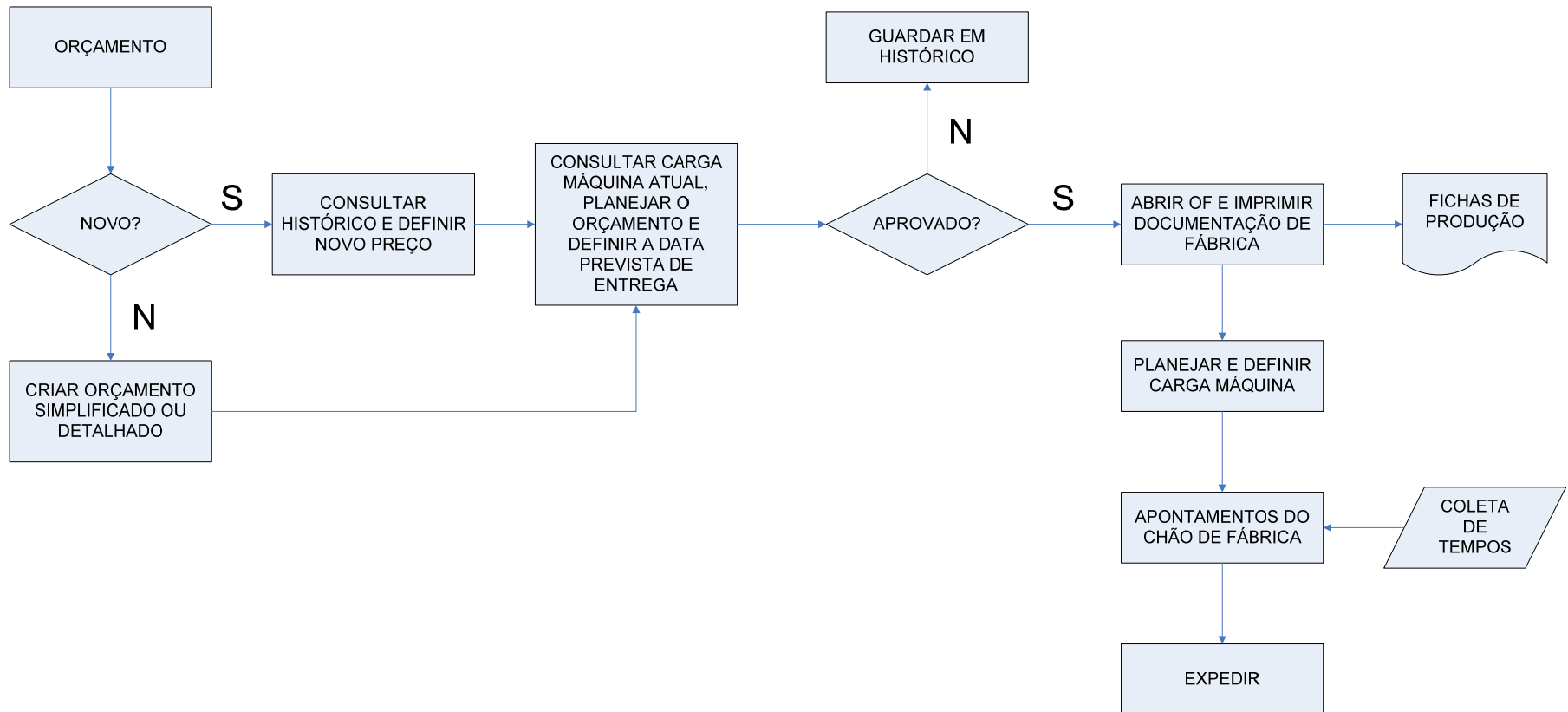
Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

O que o GPS oferece

- Controle de Recebimento de Materiais
- Processos de Fabricação
- Custo Realizado x Previsto
- Rendimento de Funcionário
- Rendimento de Máquina
- Facilidade de Utilização
- Controle de Qualidade
- ...

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Fluxograma



Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Orçamento Técnico

Cálculo do Custo de uma Peça

Matéria	Dim1	Dim2	Dim3	Qde	Neces.	Un.	Relatório	Peso(Kg)	Preço únit.	Un.	Custo	
8620 D=63.4	63,50			1,0	1,0	u	1,00	---	2,60	R\$/u	2,60	
											2,60	
Sub-contratação				Neces.	Un.	Preço SC	Coef					Custo
40 Tratamento Acomil Trat				0,15	kg	100,0						15,00
											15,000	
Fábrica	Prep.		Usi		Ctrl	Nº M.O	Coef	Trâns.			Custo	
10 CNC INDEX			0,16	40,00			6,33				6,332	
20 Renânia W	0,50	35,00	17,50	0,43	33,00		14,03				31,525	
30 Fellows O	0,50	40,00	20,00	0,22	35,00		7,87				27,875	
											65,732	
											65,732	

Total =	Ps Calculo	Preço cadas	Coef.	Total =
Matéria	2,60		1,000	2,60
SContr.	15,00		1,000	15,00
Forneciment			1,000	0,00
Fábrica	65,73		1,000	65,73
Div-Port Unid				

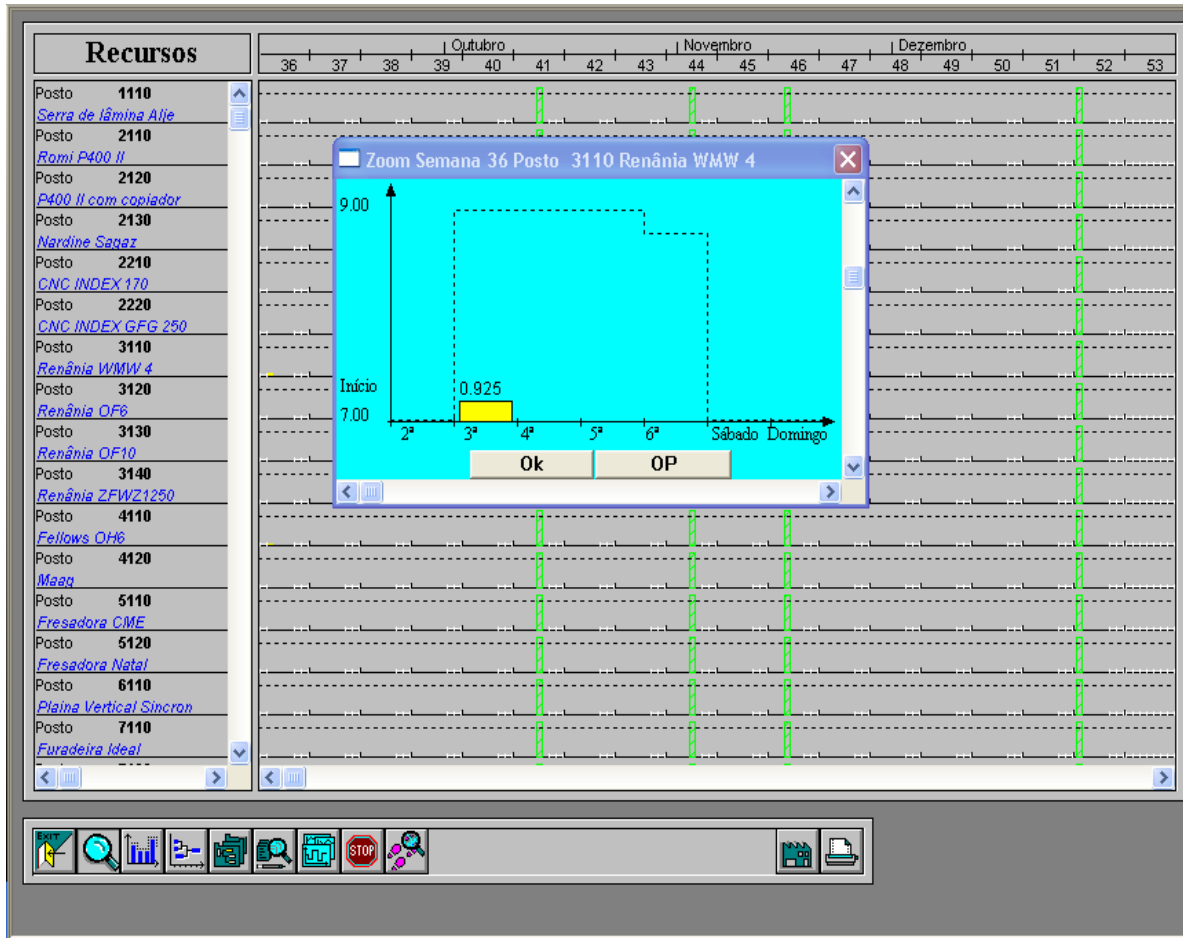
Total =	Coef.	Preço únit.
83,33	1,000	83,33

Terminado Custo para série Tps em H.C. H.M. Registrar o valor

- O GPS está preparado para fazer um orçamento técnico, seja ele macro ou detalhado.
- Este orçamento é feito na planilha de cálculo.
- Este processo descrito pode ser transformado no processo de fabricação a ser executado.

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria


Carga Máquina para Calculo de Entrega a partir do Orçamento




- O GPS inseri o orçamento no planejamento real da fabrica e calcula a data de entrega possível para a situação atual.

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Data de Entrega

Prazo de entrega 

Prazo criação

SS.D 

Prazo planej.

Início fabricação

Fim fabricação

Prazo SS.D

A data de entrega fica disponível no orçamento.

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Gerar a Ordem de Fabricação com Códigos de Barras

Ficha de Cadastro	N°	1001	/	1	/	1
		(N° do Projeto)		(N° O.F.)		(N° elemento pedido)

Peça **PS 034 Conan**

Impresso em 04/09/2006

Cliente	Irmãos Semeraro Ltda.	Descrição	Engr. M=1.75 Z=14			
Pedido n°	1001	N°	PS 034 Conan			
A entregar em	10/09/2006	Processo	Revisão	1	Atualização	21/02/2002
O.F.	Situação	Desenho N°		4.03.034	Revisão	0
	Priorid.	Classe qualidade				

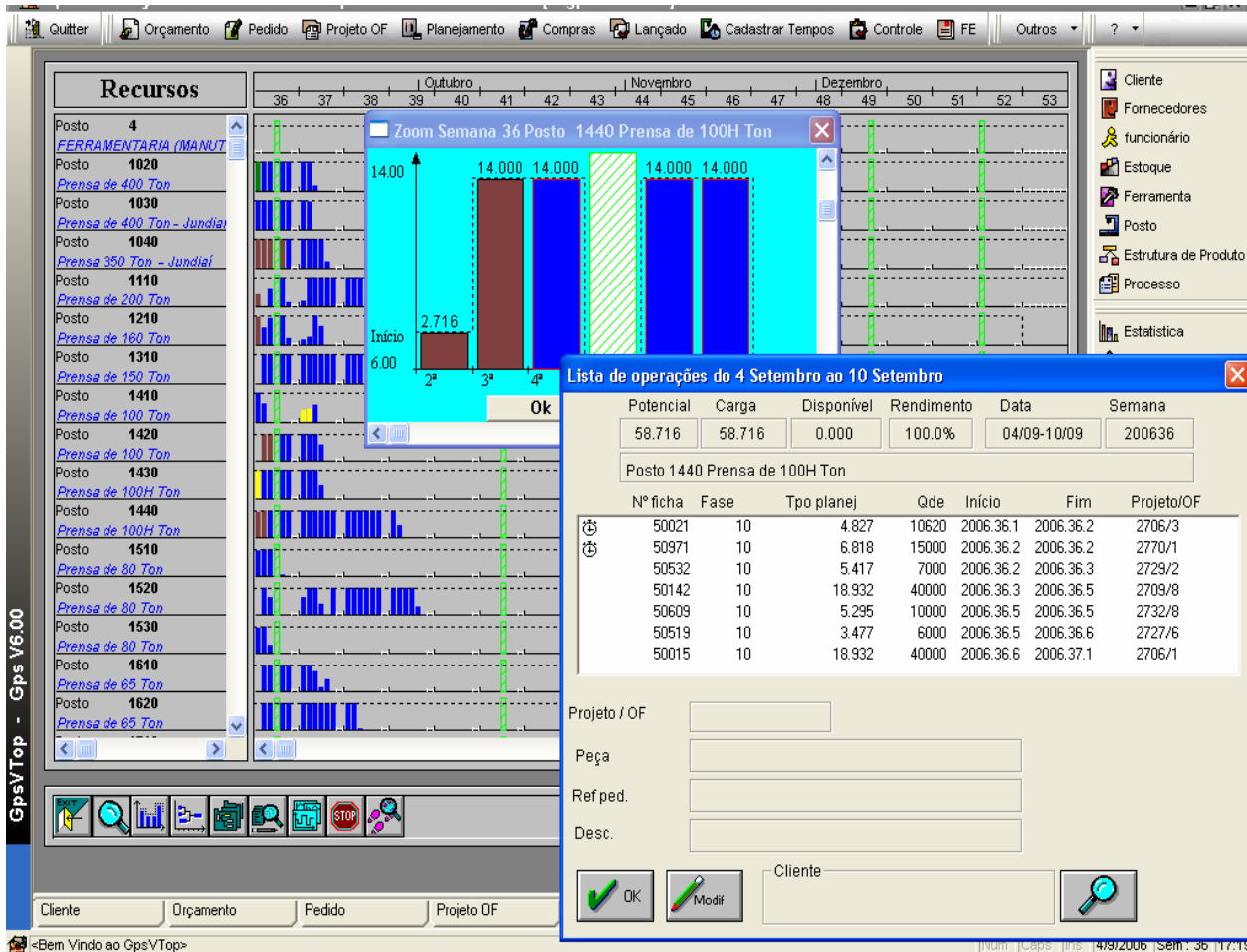
Quantidades							Desenho da peça	
Lançada	Reservado	Saida	Acabada	A fazer	Conforme	Refugado	GPS visualização	
1	0	0	0	1	0	0		
Peças a serializar								

Fase	Recurso	Tempo			Qde	Visto
		Previsto	Passado	Unidade		
10	Posto 2210 CNC INDEX 170 Ficha n° 2002	0.16		H.C		
Fase 10 - Tornear.						
20	Posto 3110 Renânia VMV 4 Ficha n° 2003	0.93		H.C		
Fase 20 - fresar dentes engrenagem (M1,75/Z50)						
30	Posto 4110 Fellows OH6 Ficha n° 2004	0.73		H.C		

- Quando aprovado o orçamento o GPS gera automaticamente toda a documentação de fabrica totalmente codificada com código de barras para apontamento no chão de fábrica

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

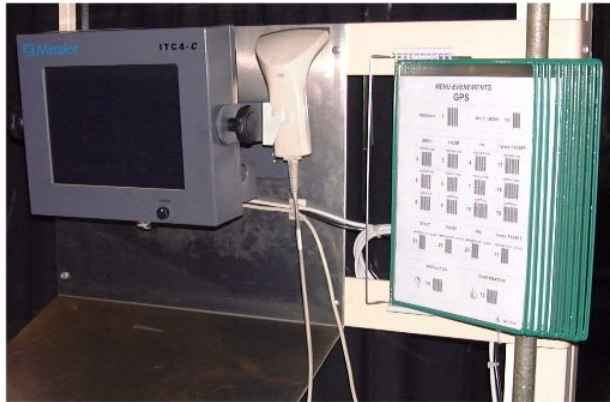
Planejamento da Produção



- Esta ordem de fabricação será planejada segundo a sua realidade e necessidade.

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Coleta de Produção no Chão de Fábrica



UTILITAIRE DE SAISIE DES TEMPS - V 4.00 MS-DOS
 DATE 23/05/2001 HEURE 15:07:34 ESC para cancelar
 (c) MISSLER 1992-2000

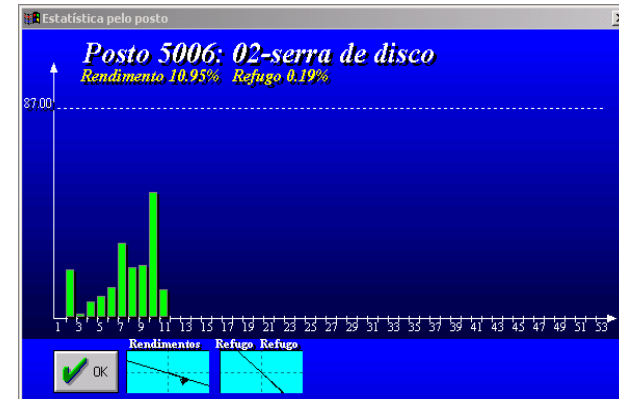
Codigo funcionario : 8832 JOSE ROBERTO DE MELO

Numero de ficha : 26287 Proj/OP : 1897/1
 Funcao No : 6 Peca : 695 500 70 27 S2
 Desi. : SUB CONJUNTO SUPORTE
 Fase : 10
 Posto : 37-solda mag
 Tpo tot : 0.00 Hm
 Aberto em Producao

Parada producao

Maquina de substituido :
 Confirmacao : 15

Digite o codigo de confirmacao ou de anulacao



Cadastrar tempos operações

Grupo

Nº ficha 26208 Funcionário 3017 ADILSON SOUZA DE JES CTH Data 23/05/2001

Recurso Posto 5002 01-serra de fita

Peças minadas Refugo

Preparação Produção Controle H.C H.M Pts/H

Funcionário	Nº ficha	Estado	Tpo	Qde	Event.
3112	21152	Em curso	1.24	0	
8024	22014	Em curso	4.21	0	
8024	22015	Em curso	0.35	0	
8015	22500	Em curso	3.69	0	
8015	22500	Terminado	0.01	59	
3125	23145	Em curso	1.44	294	
7311	73988	Terminado	7.33	149	

Projeto/OF 1097/1 Fase 10

Peça 695 501 70 46

Descrição TUBO

Tpo 0.133 Restante 0.133 Qde lançada 15 Acabada 0

assado 0.000 0.133 Acabada 0 Refugo

Sobra 0.133 Confor 0 0

Cadastrar tempos - GPS 32 - Tecnotubo - [!:\gps\demo\

Terminar Cadastrar Fases Consulta ?

Cadastrar fases com cronologia

Cadastrar e modificar operações

Projeto Cliente 1097 Em curso 6 MERCEDES BENZ DO BRASI OF 1

Pedidosol 1258/25 A entregar 30/05/2001 Normal

Peça 695 500 70 27 Descrição CONJUNTO SUPORTE DO TANQUE DE COMPE

Fase Recursos 20 Posto 40123 37-solda mag

Peças Lançados 100 Tpo previsto 0.0833 0.1111

Acabadas Teapo passado estado Aguardar

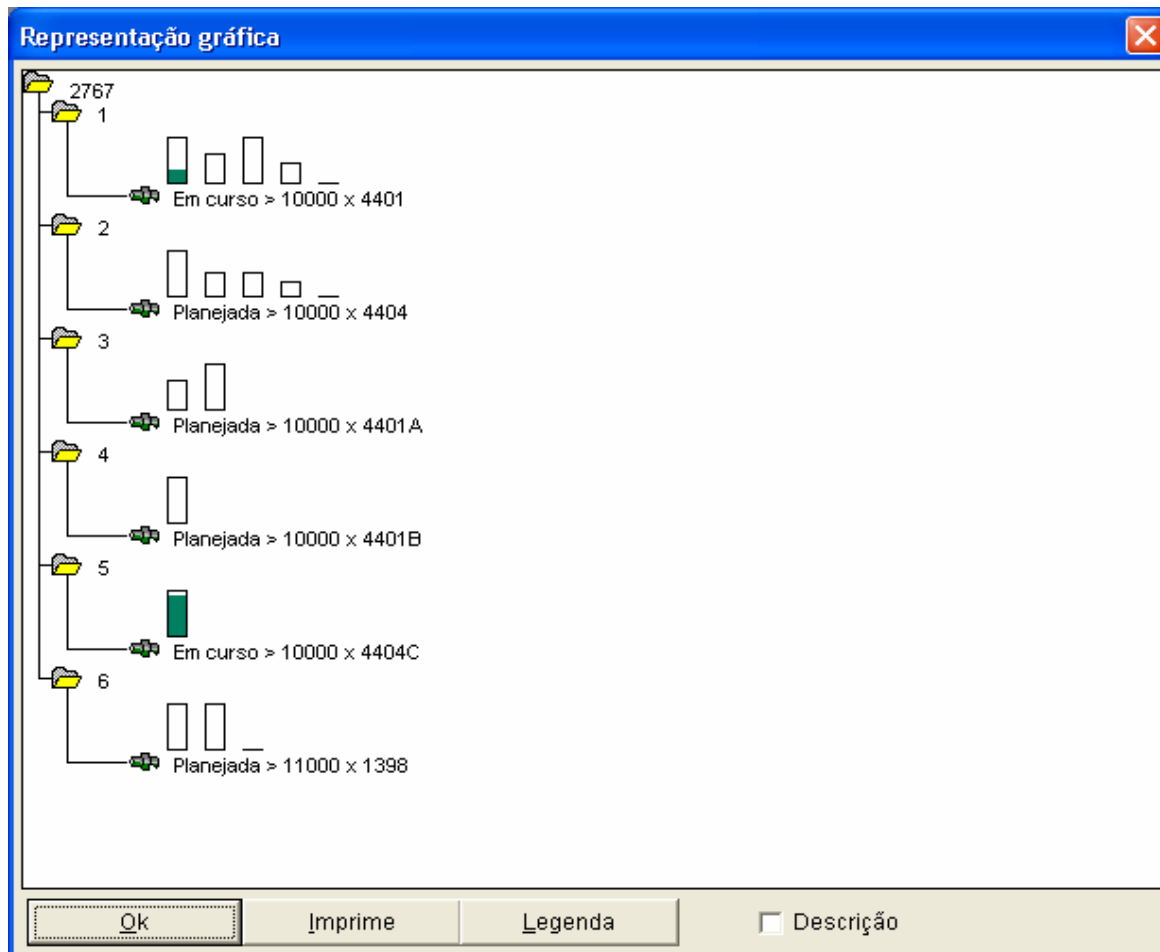
Refugada: H a H.C Pts

Ficha	Estad	Fase	Recurso
26201	Aguardar	010	P 40123 37-solda mag
26202	Aguardar	020	P 40123 37-solda mag
26203	Aguardar	030	P 25067 22-prensa exentrica-40T
26204	Aguardar	040	Sub
26205	Aguardar	050	P 45133 42 - Bancada (manual)
26206	Aguardar	060	S 50144 53 - Embalagem

Adicionar Modificar Cancelar Excluir

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Acompanhamento da Produção



- Os tempos coletados atualizam todo o sistema
- É possível acompanhar a produção de diversas formas entre elas através de gráficos de situação

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Gestão das Expedições

Consulta do Arquivo FE

N°	Estadç	Fatura	Cliente/pedido	Data de Emissão
43683	Esta FE está regist	43683	72 TRW Automotive Ltda. Julho-2005	05/07/2005
43682	Esta FE está regist	43682	57 TRW Automotive Ltda. Julho-2005 LBJ	05/07/2005
43681	Esta FE está regist	43681	57 TRW Automotive Ltda. Julho-2005 CINTOS	05/07/2005
43680	Esta FE está regist	43680	57 TRW Automotive Ltda. Julho-2005 CINTOS	05/07/2005
43679	Esta FE está regist	43679	57 TRW Automotive Ltda. Julho-2005 RPC	05/07/2005
43678	Esta FE está regist	43678	57 TRW Automotive Ltda. Julho-2005 RPC	05/07/2005
43677	Esta FE está regist	43677	57 TRW Automotive Ltda. Julho-2005 RPC	05/07/2005

Endereço da Fabrica 54 = RPC LBJ

Comentário FE-> nf 43679

Elementos FE----->

Tipo	Referência Elemento	Projeto / Item / OF	Qde Entregue / n° Fatura
F	4226 Amela Comp. Roleta	1819/15	715 / 31263/1 1/715

N° CC 18152 Numeros de Série, Lote de Materiais ou Lote de 01-205-022683 Qde 715 No Externo

Ok Detalhe Fatura Procurar

- O GPS está preparado para ir desde o Orçamento até a Expedição do pedido, acompanhando todo o seu trajeto e fazendo comparação de custos orçados com os realizados
- O GPS garante toda a rastreabilidade da produção

Soluções ERP e de Gestão de Produção para a Indústria

Entre em Contato:

Fernando Lucio Software

Fone: 11 3797-7550

Email: vendas@missler.com.br

site: www.missler.com.br